

# Techmocrom CM-ESP Brillante

Compuesto líquido para la protección de pavimento impreso de exteriores, especial para climas de altas temperaturas

## DESCRIPCIÓN

TECHMOCROM CM-ESP BRILLANTE es un compuesto incoloro elaborado a base de resinas especiales, con excelentes propiedades de dureza, resistencia a los rayos ultravioleta, a la humedad y a la abrasión exterior, específicamente formulado para ser utilizado como líquido de curado y película protectora y decorativa en el pavimento impreso.

Endurece por evaporación de los disolventes y posee una extraordinaria adherencia.

## PROPIEDADES

Actúa penetrando y compactando las partículas, aumentando considerablemente la adhesión entre estas y proporcionando, por tanto, una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste superficial, mejorando la durabilidad del pavimento.

- Aumenta la resistencia al impacto.
- Posee un elevado poder impermeabilizante.
- Actúa como sellador y antipolvo.
- Proporciona una mayor facilidad de limpieza.
- Deja una película protectora antimanchas.
- Proporciona un excelente acabado superficial.
- Evita la aparición de eflorescencias secundarias.
- Realza el aspecto natural del pavimento.

## APLICACIONES

El TECHMOCROM CM-ESP BRILLANTE está especialmente recomendado para el curado, sellado, protección y decoración del pavimento impreso, preservando su textura original.

## MODO DE EMPLEO

TECHMOCROM CM-ESP BRILLANTE debe ser aplicado inmediatamente después del endurecimiento de la superficie.

Es conveniente mantener durante la aplicación la máxima ventilación posible, al objeto de favorecer el secado.

Aplicar el producto directamente, sin añadir disolventes, mediante el empleo de un pulverizador, procurando aplicar una película uniforme, evitando dejar capas de mucho espesor.

## RENDIMIENTO

5 m<sup>2</sup> / litro aproximadamente.

## ALMACENAMIENTO

TECHMOCROM CM-ESP BRILLANTE puede ser almacenado en envases herméticamente cerrados durante un prolongado período de tiempo, sin que se observe deterioro del producto.

TECHMOCROM CM-ESP BRILLANTE es un producto inflamable y debe manejarse con las precauciones adecuadas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	
Densidad a 15 °C	0,915 / 0,925
Inflamabilidad tagg copa abierta °C	20
Agua	Exento
Acidez	Nada
Solubilidad	Insoluble en agua. Soluble en la mayoría de los hidrocarburos aromáticos
Emulsionabilidad en agua	No emulsiona
Aspecto	Brillante - transparente
Temperatura ambiental de aplicación °C	Límite superior: +35 • Límite inferior: -18
Secado	1 Hora
Rendimiento en las condiciones de ensayo	5 m <sup>2</sup> / litro
Resistencia de la película a las bajas temperaturas	Hasta -20 °C
Resistencia de la película a las altas temperaturas	Hasta +150 °C

# Techmocrom CM-ESP Brillante

Compuesto líquido para la protección de pavimento impreso de exteriores, especial para climas de altas temperaturas

ENSAYOS REALIZADOS Y RESULTADOS OBTENIDOS		
ENSAYO	METODO DE ENSAYO	RESULTADOS
Conservación en el envase	UNE 48083-92	No presenta coágulos, pellejos ni depósitos duros
Densidad. g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1475	0,92
Comportamiento en la aplicación	UNE 48069-61	Se aplica por pulverización, en una superficie de hormigón fresco, con un consumo de 200 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> , sin apreciarse ninguna anomalía
Tiempo de secado	ASTM C-309	Secado al tacto, h: 0,10 • Secado total, h: 0,18
Pérdida de agua (g/100 cm <sup>2</sup> )	ASTM C-156	Probeta 1: 4,9 • Probeta 2: 3,8 • Media: 4,4



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

**NOTA:**  
La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

#### DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com  
**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com  
**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com  
**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com